



СВОЙСТВА

Клеевой состав полимерминеральный КС1 «Люкс Плюс» (КС1 «Люкс Плюс» М) производится в виде сухой смеси, состоящей из цементного вяжущего, заполнителя, полимерного связующего и специально подобранных модифицирующих добавок высокого качества. Благодаря сбалансированному составу продукт обеспечивает:

стойкость к трещинообразованию – состав армируется волокнами, создающими дополнительное армирование, препятствующие образованию трещин;

высокий показатель адгезии – гарантирует прочное сцепление с теплоизоляционными плитами и минеральными основаниями;

паропроницаемость – не ограничивает движение водяного пара через армированный слой системы утепления;

возможность применения при отрицательных температурах.

Клеевой состав КС1 «Люкс Плюс» М содержит противоморозные добавки, позволяющие осуществлять выполнение работ при температуре от -5°C до $+10^{\circ}\text{C}$.

ПРИМЕНЕНИЕ

Клеевой состав полимерминеральный КС1 «Люкс Плюс» (КС1 «Люкс Плюс» М) предназначен для устройства армированного слоя по пенополистирольным и минераловатным плитам в легкой штукатурной системе утепления зданий и сооружений «Тайфун», и по не утепляемым поверхностям. Может быть использован для приклеивания теплоизоляционных материалов к утепляемой поверхности.

Виды основания:

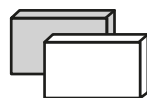
Вид основания	Возможность применения
Пенополистирольные и минераловатные плиты утеплителя	+
Бетон	+
Стены из ячеистого бетона	+
Стены из гипсовых блоков	+

КЛЕЕВОЙ СОСТАВ «ЛЮКС ПЛЮС КС» ДЛЯ СИСТЕМЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ

Состав клеевой полимерминеральный КС1 «Люкс Плюс» СТБ 1621-2006

Состав клеевой полимерминеральный КС1 «Люкс Плюс» М СТБ 1621-2006

- для внутренних и наружных работ;
- пластичный, легко наносится;
- содержит армирующие волокна;
- морозостойкий;
- хорошее сцепление с основанием;
- устойчив к атмосферным воздействиям.



Для приклеивания минераловатных или пенополистирольных плит



Паропроницаемый



Трещиностойкий



морозо- и водостойкий

Стены из силикатных кирпичей и пустотелых блоков	+
Стены из керамического кирпича или керамических пустотелых блоков	+
Цементные, цементно-известковые, гипсовые штукатурки	+
OSB, ЦСП	+

Виды объектов:

Виды объектов	Возможность применения
Жилищное строительство	+
Объекты общественного назначения, офисные, здравоохранения	+
Промышленное строительство и многоуровневые гаражи	+
Промышленные склады	+
Торговые объекты	+

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателя	КС1 «Люкс Плюс» / КС1 «Люкс Плюс» М
Температура применения, $^{\circ}\text{C}$	от $+5$ до $+30$ / от -5 до $+10$
Температура эксплуатации, $^{\circ}\text{C}$	от -50 до $+70$
Насыпная плотность, $\text{кг}/\text{м}^3$	1400
Средняя плотность раствора, $\text{кг}/\text{м}^3$	1700
Пропорции размешивания (вода/сухая смесь)	0,2 – 0,24 л / 1 кг 5,0 – 6,0 л / 25 кг
Адгезия, не менее, МПа	1,7

Время использования раствора, мин	120 / 30
Морозостойкость, не менее, марка	F75
Расход для приклеивания: - минераловатных плит, кг/м ² ; - пенополистирольных плит, кг/м ²	5,0 - 6,0 4,0 - 5,0
Расход для армирования: - по минераловатным плитам, кг/м ² ; - по пенополистирольным плитам, кг/м ²	4,5 - 5,5 3,5 - 4,5
Коэффициент паропроницаемости, мг/(м·ч·Па)	0,034
Водопоглощение при капиллярном подсосе, кг/м ² , не более	1,5

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Требования к проектированию и устройству ЛШС приведены в ТКП 45-3.02-113-2009, ТКП 45-3.02-114-2009 и ТТК-500586454.001-2012 на устройство легкой штукатурной системы утепления наружных стен зданий с применением материалов «Тайфун».

Основание должно быть:

стабильным – прочным, плотным, стойким к деформациям, сухим (влажность не более 8 %), без включений, снижающих адгезию. Слабодержащиеся и непрочные участки основания необходимо удалить;

очищенным – без наледи и слоев, которые могут ослабить адгезию состава (пыль, грязь, известь, масло, жиры, воск, остатки масляной краски).

Подготовленное основание необходимо тщательно **загрунтовать**:

- «Тайфун Мастер» №100, «Тайфун Мастер» №102 или «Тайфун Мастер» №104;
- «Тайфун Мастер» №103 «БЕТОН-КОНТАКТ» – для улучшения сцепления с гладкими основаниями (бетон) или поверхностями, покрытыми материалами, снижающими адгезию.

Внимание! При температуре основания от +5°C и ниже грунтование поверхности запрещено.

Подробные указания для подготовки основания, в зависимости от его вида

Вид основания	Способ подготовки
Стены из кирпича или силикатных, керамических пустотелых блоков, или ячеистого бетона	Загрунтовать грунтовкой «Тайфун Мастер» №100, «Тайфун Мастер» №102 или «Тайфун Мастер» №104
Цементные и цементно-известковые штукатурки торговых марок «Тайфун Мастер» и «Люкс»	Основание необходимо загрунтовать грунтовкой: «Тайфун Мастер» №100, «Тайфун Мастер» №102 или «Тайфун Мастер» №104
Гипсовые штукатурки и стены из гипсовых блоков	Основание необходимо загрунтовать грунтовкой «Тайфун Мастер» №103 «БЕТОН-КОНТАКТ».

Бетонные основания	Время набора прочности минимум 21 день. Обязательно очистить от остатков опалубочного масла и других слоев, ухудшающих адгезию штукатурного покрытия. Разрушения, сколы и другие неровности заполнить ремонтным составом «Тайфун Мастер» №29 (№29М). Гладкий бетон загрунтовать грунтовкой «Тайфун Мастер» №103 «БЕТОН-КОНТАКТ». Шероховатый - «Тайфун Мастер» №100, «Тайфун Мастер» №102 или «Тайфун Мастер» №104
Поверхности, окрашенные масляными красками или обработанные смоляными лаками	Покрyтия с низкой адгезией к основанию устраняют механическим способом. Стабильные покpытия, хорошо соединенные с основанием шлифуют, пылесосят; масляные покpытия грунтуют «Тайфун Мастер» №103 «БЕТОН-КОНТАКТ».

ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ

Оптимальная рабочая температура основания и окружающего воздуха для проведения отделочных работ – от +5°C до +25°C (при работе с КС1 «Люкс Плюс»), и от -5°C до +10°C (при работе с КС1 «Люкс Плюс» М).

Приготовление состава

В предварительно подготовленную емкость налить чистую воду и засыпать состав КС1 «Люкс Плюс» (КС1 «Люкс Плюс» М) в пропорции: 25 кг состава на 5,0-6,0 литра воды. Температура воды для затворения должна быть от +10°C до +25°C. Вымешать состав до однородной массы миксером с мешалкой корзиночного типа. Выдержать смесь не менее 5 минут и повторно перемешать. Время использования готового состава КС1 «Люкс Плюс» – в течение 120 мин, КС1 «Люкс Плюс» М – 30 мин.

Нанесение состава

• Приклеивание плит утеплителя

Клеящий раствор наносится на внутреннюю сторону плиты, в зависимости от состояния утепляемой поверхности, одним из способов:

- **бортово-точечный (маячковый)** – если поверхность имеет значительные неровности (от 5 до 10 мм). По периметру края плиты зубчатой теркой (шириной полосы до 50 мм и толщиной – до 30 мм). В центральной части плиты клей следует наносить отдельными маячками диаметром около 100 мм и высотой до 30 мм из расчета от 5 до 8 маячков на плиту;
- **сплошной** – применяется в случае, когда поверхность основания имеет неровности до 3 мм. Клеевой состав наносится по всей поверхности плиты утеплителя с отступом от края от 2 до 3 см при помощи зубчатого шпателя или терки с размером зуба 10x10 мм или 12x12 мм.

При приклеивании минераловатных плит клей наносится в два этапа – вначале клеевой состав втирают в плиту утеплителя - гладким шпателем или теркой - в места нанесения второго слоя, который затем наносится одним из вышеописанных способов.

Площадь клеевого соединения должна быть не менее 40% общей площади плиты. Приклеиваемую плиту устанавливают в проектное положение и равномерно прижимают штукатурной теркой, правилом или уровнем. Наружные поверхности приклеенных плит должны находиться в одной плоскости. Корректировка положения плиты утеплителя возможна в течение 10-15 минут. Дополнительное крепление плит к подоснове анкерными устройствами следует выполнять после затвердевания клея, но не ранее чем через 24 часа.

• Устройство армированного слоя

Устройство армированного слоя следует выполнять по ровной и обеспыленной поверхности плит утеплителя после установки анкерных устройств, или по не утепляемой поверхности. Приготовленная смесь наносится на поверхность при помощи зубчатого шпателя или терки с размером зуба 10x10 мм. В свеженанесенную растворную массу утапливается стеклосетка, с нахлестом не менее 100 мм - между полосами и разравнивается гладкой стороной терки или гладким шпателем. Толщина армированного слоя должна составлять 3-4 мм. Армирующая сетка должна находиться в середине или ближе к наружной поверхности армированного слоя. При необходимости дополнительного выравнивания - гладким шпателем наносится второй слой клеевого состава толщиной 1-2 мм.

Уход

В процессе выполнения работ по устройству легкой штукатурной системы утепления, утепляемые участки должны быть защищены от атмосферных осадков, замерзания и пересушивания в первые трое суток.

РАСХОД

Расход для приклеивания: - минераловатных плит, кг/м ² ;	5,0 - 6,0
- пенополистирольных плит, кг/м ²	4,0 - 5,0
Расход для армирования: - по минераловатным плитам, кг/м ² ;	5,0 - 6,0
- по пенополистирольным плитам, кг/м ²	4,0 - 5,0

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1. Применяемые во время работы инструменты должны быть выполнены из некорродирующих материалов.
2. Все изложенные технические характеристики верны для температуры окружающей среды +20°C и относительной влажности воздуха 60 %.
3. Во время проведения работ обязательно использование на лесах защитных сеток. Нельзя выполнять работы во время осадков снега и дождя, а также при сильном ветре.
4. Инструмент моют водой непосредственно после его использования.
5. Работать необходимо в защитных перчатках, очках или маске для лица. При попадании состава в глаза, следует немедленно промыть их чистой водой и обратиться к врачу.

УПАКОВКА

Мешки: 25 кг.

Поддон: 1200 кг в мешках по 25 кг (48 мешка)

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

При хранении и транспортировании необходимо организовать защиту мешков от атмосферных осадков и механического повреждения. Транспортировать и хранить смесь в заводской упаковке (бумажных мешках) в сухих условиях (на поддонах). Гарантийный срок хранения: 12 месяцев с даты изготовления.

Настоящая информация представляет основные данные, касающиеся применения продукта и не освобождает от обязанности выполнения работ в соответствии со строительными нормами и правилами по технике безопасности.

Дата актуализации: ноябрь 2022г.

КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



ПТ ООО «Тайфун»
Республика Беларусь, 230003
г. Гродно, ул. Аульская, 18
Тел. +375(152) 68-88-00 - приемная,
+375(29) 344-60-66 - тех. отдел
www.taifun.by